



MANUFACTURE  
DE LA BLOUSE

**RONIFIL**  
100% COT  
190G/m<sup>2</sup>

<b>TISSU:</b>	32100		
<b>UTILISATION FINALE:</b>	Vêtement de travail		
<b>DESCRIPTION DU TISSU</b>			
<b>CARACTÉRISTIQUES</b>			
Composition (UNE 40110:1994):	100% Coton		
Ligament (UNE 40017:1982 e UNE 40161:1980):	Sergé 2x1		
Poids fini (UNE-EN 12127:1998):	200 g/m <sup>2</sup>		
Titre des fils (ISO 7211-5:1984):	Toile Ne24 Trame Ne20		
Densité (UNE-EN 1049-2:95):	Toile 43/cm Trame 23/cm		
Largeur:	150 cm		
<b>COMPORTEMENT PHYSIQUE</b>			
<b>Test Utilisé</b>			
<b>Resultats</b>			
Résistance à la friction:	Toile	UNE-EN ISO 13934-1:1999 Bandes	1300 N
	Trame		620 N
Résistance à la déchirure	Toile	ASTM D 1424:2007	29 N
	Trame		26 N
Stabilité dimensionnelle au lavage et au séchage domestique:	Toile	UNE-EN ISO 5077:2008+ERRATUM:2008	-1,50%
	Trame		-0,80%
Boulochage:		UNE-EN ISO 12945-2:2001	4
<b>COMPORTEMENT DE LA COULEUR</b>			
<b>Test Utilisé</b>			
<b>Resultats</b>			
Solidité de la couleur à la friction:	Sec	UNE-EN ISO 105-X12:2003	4-5
	Humide		3
Solidité de la couleur au lavage:	Dégradation de la couleur	UNE-EN ISO 105-C06:1997+AC2009	4-5
	Décharge de la couleur		4-5
Solidité de la couleur à la transpiration acide:	Dégradation de la couleur	UNE-EN ISO105-E04:2009+ERRATUM2009	5
	Décharge de la couleur		3-4
Solidité de la couleur à la transpiration alcaline:	Dégradation de la couleur	UNE-EN ISO105-E04:2009+ERRATUM2009	5
	Décharge de la couleur		3-4
Solidité de la couleur à la lumière artificielle:		UNE-EN ISO 105-B02:2001- Método 2	3-4
Solidité de la couleur au blanchissement au peroxyde:		UNE-EN ISO 105-N02:1993	4-5
Ces caractéristiques peuvent varier selon les tolérances commerciales			
Conditions de lavage			